

FRÄSEN



AXA Portalfräse UFPZ 50

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

Längsbewegung

X = 10.000 mm

Querbewegung

Y = 4.300 mm

Vertikalbewegung

Z = 1.500 mm

Portaldurchgang

B = 3.200 mm

Schwenkkopf stufenlos verstellbar

A-Achse

180°

B-Achse

360°

Werkzeugwechsler

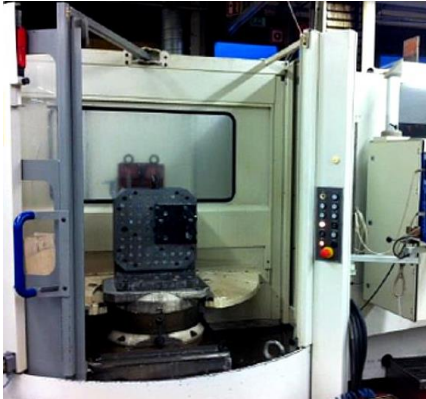
90 Plätze

CNC Steuerung

Heidenhain 640



FRÄSEN



Bearbeitungscenter WASINO WMC 3

3-Achs-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:
Längsbewegung X = 700 mm
Querbewegung Y = 350 mm
Vertikalbewegung Z = 500 mm

Leistung 20 kW

CNC Steuerung Fanuc

KITAMURA BRIDGEcenter-8

4-Achs-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:
Längsbewegung X = 2.032 mm
Querbewegung Y = 1.085 mm
Vertikalbewegung Z = 710 mm

Leistung 40 kW
Werkzeugwechsler 40 Plätze
CNC Steuerung Fanuc



Bearbeitungscenter EUMACH UMC

3-Achs-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:
Längsbewegung X = 500 mm
Querbewegung Y = 350 mm
Vertikalbewegung Z = 300 mm

CNC Steuerung Fanuc



Bearbeitungscenter Hardinge VMC 600



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:
Längsbewegung X = 600 mm
Querbewegung Y = 500 mm
Vertikalbewegung Z = 500 mm

Werkzeugwechsler 20 Plätze
CNC Steuerung Fanuc

Zyklendrehmaschine Romi M510



Spitzenweite 1000 mm
Dreh \varnothing in der Kröpfung 450 mm
Werkzeugmagazinplätze 8 Stk

Leistung maximal 12 kW
CNC Steuerung Fanuc

Flachschleifmaschine Mägerle



Schleiflänge 1000 mm
Schleifbreite 200 mm

FRÄSEN, DREHEN und SCHLEIFEN



Rundschleifmaschine MSO

Schleiflänge	1000 mm
Schleifdurchmesser	200 mm



Getriebe-Säulenbohrmaschine VARIO GB 50

Bohrleistung in Stahl	50 mm
-----------------------	-------



Getriebe-Säulenbohrmaschine VARIO GB 40N

Bohrleistung in Stahl	40 mm
-----------------------	-------

Montagetische

Stahlplatte gefräst	2 x 4 m
Stahlplatte gefräst	2,5 x 6 m



Abkantpresse HESSE HAP 30300

Presskapazität	300 to
Biegelänge	3050 mm
Hub	225 mm
Blechstärke	10 mm



Schlagschere HESSE DHGM 3010

Länge	3000 mm
Blechstücke	10 mm



Bandsäge Kaltenbach KBS 620

Maximale Materialabmessungen 4-kant	620 x 350 mm
-------------------------------------	--------------



Richtanlage 80 to

MESSEN



FARO MESSARM

tragbares Koordinatenmessgerät (KMG)

Prime 3,7m

Sphärisches Arbeitsvolumen

WIEDERHOLGENAUIGKEIT (mm)

6 Achsen

3,7 m

0,06 mm



FARO MESSARM

Prime 1,5 m

Sphärisches Arbeitsvolumen

WIEDERHOLGENAUIGKEIT (mm)

6 Achsen

1,2 m

0,16 mm

MESSTISCHE

Steinplatte

Steinplatte

4 x 2 m

1 x 0,6 m

VOREINSTELLGERÄT ZOLLER

Meßbereich Z-Achse

600 mm



FRONIUS Schweißgeräte

7 Digitalisierte und mikroprozessorgesteuerte Fronius Pulsschweißgeräte (für MAG, E- und WIG Schweißen) inklusive mobiler Absaugung und Fronius Drehtisch (Fronius TPS 500 Puls, Fronius Trans Puls Synergic 5000, Fronius Transarc 500, Fronius Magic Wave 2500, Fronius Drehtisch FD151)

Autogenschweißgeräte (Gasschmelzschweißen)

Plasmaschneidanlagen

Plasmaschneidanlagen Lincoln Electric Tomahawk 1025

Lackieranlage

Größe

14 m x 7 m

Fuhrpark



Lastkraftwagen
Stapler
div. Kleintransporter



4 x Hallenlaufkräne ABUS

Maximales Einzelstückgewicht 30 to am Hallenkran

Maximal bisher bearbeitete und transportierte Einzel-Bauteilgröße: **60 to** (Kraftwerks-Wärmetauscher)